

Distributeur de gasbadge



CONCOURS RÉALISATION 2016

Nom de l'entreprise :

Mine Agnico-Eagle - Division LaRonde

Catégorie de Risque :

Risque à la sécurité

**Description
du problème
à résoudre :**

Il y a 260 gasbadges pour les travailleurs sous terre. Il n'y avait aucun suivi des résultats et l'identification des utilisateurs était impossible. Il y avait fréquemment des pertes ou des bris et tenir à jour la calibration des détecteurs était très difficile. De plus, les gasbadges n'étaient pas toujours disponibles ce qui exposait les travailleurs à des taux inconnus de contaminants en plus d'engendrer des coûts importants.

**Description
de la mesure
préventive:**

Après plusieurs recherches et essais, il a eu mise en place d'un distributeur de gasbadge à puce. Chaque gasbadge ainsi que le badge du travailleur sont chacun munis d'une puce. Le travailleur met son badge sur le distributeur et ouvre l'accès au gasbadge. Le système informatique associe automatiquement le détecteur au travailleur. Lorsque le travailleur le rapporte, il est vérifié et recalibré pour un prochain travailleur. Il y a donc un suivi des résultats et des contaminants, un entretien complet et une calibration régulière de la flotte d'instrument et une diminution importante des pertes et des bris.

Résultats :

Suivi régulier de l'utilisation des détecteurs et de leurs fiabilités. Augmentation de la confiance des travailleurs par rapport aux détecteurs.

Concepteurs :

M^{me} Julie Bourdages et M. François Couture

Personne ressource :

M. Richard Fortier, représentant à la prévention

Adresse courriel :

Richard.fortier@agnicoeagle.com

Téléphone :

819 759-3700